

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НЦСС»**

190005, РОССИЯ, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ИЗМАЙЛОВСКОЕ ВН.ТЕР.Г.,
ТРОИЦКИЙ ПР-КТ, Д. 4, ЛИТЕРА В, ПОМЕЩЕНИЕ 1-Н, КОМ. 3

Испытательная лаборатория «Качество Продукции»

Аттестат аккредитации РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024

141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, дом 20А

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ  Ф.И.Гардеев

Испытатель  В.О. Хомакин
«21» апреля 2023 г.

Протокол испытаний:	№ КПА22-11636
Дата протокола:	21.04.2023 г.
Наименование и контактные данные заказчика:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТРОЙСНАБКОМПЛЕКТ" Место нахождения: 170040, Россия, Тверь, пр-кт Николая Корыткова, д. 46, помещ. 8, 9
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТРОЙСНАБКОМПЛЕКТ" Место нахождения: 170040, Россия, Тверь, пр-кт Николая Корыткова, д. 46, помещ. 8, 9
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов):	Механические конструкции и принадлежности из алюминиевых сплавов: 19-дюймовые блочные каркасы (крейты)
Дата получения образца (ов):	05.04.2023
Основание проведения испытаний:	Заявка № 11636 от 04.04.2023 г.
Стандарт (ы), устанавливающие требования и/или методы испытаний, сведения об изменениях:	ИЕС 297, DIN 41494, ИЕС 60297-3-101, ГОСТ 28601.2-90, ГОСТ Р МЭК 60297-3-101-2006

Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам).
Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается.

Условия проведения испытаний:	
Температура воздуха, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	30 ÷ 80
Атмосферное давление, кПА	84 ÷ 115

Результаты испытаний

Раздел	Требования/испытания	Результаты/замечания	Заключение
5	Размеры блочного каркаса, передняя сторона		
5.1	Передняя сторона блочного каркаса определяет расположение и размеры отверстий для монтажа вставных блоков, направляющих, а также размеры для монтажа каркаса в шкаф и размеры по глубине каркаса с учетом соединителей	Требования выполняются	С
6	Размеры блочного каркаса, задняя сторона		
	Монтажная площадь блочного каркаса определяет размеры отверстий для устанавливаемых сзади вставных блоков, положение направляющих и размеры каркаса по глубине с учетом соответствующих соединителей	Требования выполняются	С
7	Вставные блоки в виде печатной платы, устанавливаемые спереди		
	Размеры лицевых панелей, печатных плат и фиксаторов обеспечивают полную совместимость блоков, вставляемых спереди, с блочными каркасами	Требования выполняются	С
8	Вставные блоки с кожухом, устанавливаемые спереди		
	Геометрические параметры вставных блоков с кожухом должны обеспечивать их установку в те же направляющие, что и для вставных блоков в виде печатных плат. Внутри кожуха должны быть пазы для установки печатных плат. Размеры пазов должны быть аналогичны направляющим в блочном каркасе	Требования выполняются	С
9	Вставные блоки в виде печатных плат, устанавливаемые сзади		
	Вставные блоки в виде печатных плат, устанавливаемые сзади, являются зеркальным отражением таких же вставных блоков, устанавливаемых спереди. Размеры по глубине, на которую печатные платы вставляются в блочный каркас, заданы с учетом соответствующих соединителей	Требования выполняются	С
10	Блочные каркасы и вставные блоки, оснащенные средствами электромагнитного экранирования	Требования выполняются	С
10.1	Общие сведения		
	Размеры блочных каркасов и связанных с ними вставных блоков, оснащенных средствами электромагнитного экранирования, ограничиваются основополагающими размерами каркасов и блоков, приведенными в разделах 5-8 настоящего стандарта. В настоящем подразделе рассмотрены дополнительные сопрягающиеся размеры, экранированных блочных каркасов и вставных блоков. Материал для изготовления средств электромагнитного экранирования должен обладать надежными контактными свойствами.	Требования выполняются	С

Вывод	Обозначение (пояснения)
Испытанный образец соответствует требованиям	«С» («СООТВЕТСТВУЕТ»)
Испытанный образец не соответствует требованиям	«НС» («НЕ СООТВЕТСТВУЕТ»)
Испытания не проводилось к испытанному образцу	«НП» («НЕ ПРОВОДИТСЯ»)

Заключение:

Представленные на испытания образцы: Механические конструкции и принадлежности из алюминиевых сплавов: 19-дюймовые блочные каркасы (крейты) соответствуют требованиям IEC 297, DIN 41494, IEC 60297-3-101, ГОСТ 28601.2-90, ГОСТ Р МЭК 60297-3-101-2006

Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям